








 PRODUCTO	 INDUSTRIAS	 PROPUESTA DE VALOR										
<p>Bombas centrífugas horizontales, de una etapa y de una sola entrada con carcasa de voluta según DIN EN ISO 2858.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Cumple con los requisitos técnicos según DIN EN ISO 5199</li> <li>Bomba con sello de eje (sello mecánico simple o doble)</li> <li>Diseño de agregados sobre una placa base</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Industria de procesos químicos</li> <li>Industria general</li> </ul>	<p>Bomba química estandarizada diseñada de manera uniforme para una alta confiabilidad operativa.</p>										
 DETALLES TÉCNICOS <table border="0" data-bbox="94 901 826 1141"> <tr> <td><math>Q_{max}</math> [m<sup>3</sup>/h]:</td> <td>1.200</td> </tr> <tr> <td><math>H_{max}</math> [m]:</td> <td>147</td> </tr> <tr> <td>Temperatura del líquido bombeado [°C]:</td> <td>- 100°C to 350</td> </tr> <tr> <td>Presión nominal [bar]:</td> <td>PN16 and PN25</td> </tr> <tr> <td>Diámetros nominales boquilla descarga:</td> <td>DN<sub>a</sub> 25 to 250</td> </tr> </table>	$Q_{max}$ [m <sup>3</sup> /h]:	1.200	$H_{max}$ [m]:	147	Temperatura del líquido bombeado [°C]:	- 100°C to 350	Presión nominal [bar]:	PN16 and PN25	Diámetros nominales boquilla descarga:	DN <sub>a</sub> 25 to 250	 APLICACIONES <p>Se utiliza para bombear</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>No agresivo o agresivo</li> <li>Frío o caliente</li> <li>Líquido o con partículas solidas contaminadas</li> <li>Viscoso</li> </ul> <p>líquidos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El diseño de bombas ha tenido éxito durante décadas y ofrece una fidelidad de diseño confiable. Como resultado, los conocimientos técnicos adquiridos en materia de servicio no se pierden y pueden seguir utilizándose. Además, el diseño se basa en un sistema modular, lo que permite un almacenamiento simplificado de piezas de repuesto.</li> <li>El funcionamiento confiable a largo plazo está garantizado por               <ol style="list-style-type: none"> <li>Sistema de eje especialmente resistente a la torsión que crea condiciones óptimas para el sello del eje.</li> <li>Cojinete de dimensiones generosas de serie con una vida útil del cojinete de al menos 25.000 h (opcionalmente lubricado con grasa o aceite).</li> <li>Dimensionamiento suficiente, incluso en caso de cambio del punto de funcionamiento (funcionamiento parcial o de sobrecarga, <math>Q_{min} = 10\%</math> de BEP*).</li> </ol> </li> </ul>
$Q_{max}$ [m <sup>3</sup> /h]:	1.200											
$H_{max}$ [m]:	147											
Temperatura del líquido bombeado [°C]:	- 100°C to 350											
Presión nominal [bar]:	PN16 and PN25											
Diámetros nominales boquilla descarga:	DN <sub>a</sub> 25 to 250											
 PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS <ul style="list-style-type: none"> <li>Bombas de bloque con sello de eje: ALLCHEM CNB</li> <li>Bombas con accionamiento magnético montadas sobre una placa base: ALLMAG CNH-M/CNH-ML/CMAL</li> <li>Bombas de accionamiento magnético acopladas de manera compacta: ALLMAG CNB-M/CMA</li> <li>Bombas centrífugas NT según EN 733</li> <li>Bombas axiales: ALLPRO PPR/PGE/PGF</li> </ul>	 CÓMO VENDER <ul style="list-style-type: none"> <li><b>OEM, constructores de plantas y EPC:</b> especialización en el diseño y la construcción de plantas de proceso. Se trata principalmente de negocios nuevos basados en proyectos nuevos o plantas existentes. Se venden menos bombas de repuesto y piezas de repuesto.</li> <li><b>Clientes finales/operadores:</b> en ocasiones, ellos mismos llevan a cabo nuevos proyectos o ampliaciones de proyectos y compran las bombas correspondientes directamente al fabricante. Las bombas y piezas de repuesto también suelen comprarse directamente al fabricante.</li> <li><b>Empresas de servicios:</b> se ocupan de las plantas y bombas en nombre de los operadores y ofrecen mantenimiento y reparación como servicio. Aquí se venden principalmente bombas y piezas de repuesto. Rara vez se trata de empresas nuevas.</li> <li><b>Duración típica del proyecto:</b> aprox. 6 - 12 meses.</li> <li>Para el diseño individual de la bomba, debe comprender muy bien el problema o la aplicación.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La bomba se puede diseñar de manera óptima para las aplicaciones del cliente debido a la gran variabilidad de opciones (selección de material, selección de sello, aplicación a alta y baja temperatura, opciones de calefacción y refrigeración, clasificaciones de presión y estándares de brida). Esto hace posible una aplicabilidad versátil.</li> </ul> <p><i>*Best Efficiency Point</i></p>										

<b>PRODUCT</b>	<b>INDUSTRIES</b>	<b>VALUE PROPOSITION</b>										
<p>Horizontal, single-stage, single-entry volute casing centrifugal pumps according to DIN EN ISO 2858.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Meets the technical requirements according to DIN EN ISO 5199</li> <li>Pump with shaft seal (single or double mechanical seal)</li> <li>Aggregate design on a base plate</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Chemical Process Industry</li> <li>General Industry</li> </ul>	<p>Standardized chemical pump consistently designed for high operational reliability.</p>										
<b>TECHNICAL DETAILS</b>	<b>APPLICATIONS</b> <p>Used to pump</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>non-aggressive or aggressive</li> <li>cold or hot</li> <li>clean or with solid particles contaminated</li> <li>viscous liquids.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pump design that has been successful for decades and offers reliable design fidelity. As a result, acquired service know-how is not lost and can continue to be applied. In addition, the design is based on a modular system, which allows simplified stock-keeping of spare parts.</li> <li>Long-term reliable operation is ensured by             <ol style="list-style-type: none"> <li>particularly torsion-proof shaft system that creates optimum conditions for the shaft seal.</li> <li>generously dimensioned bearing as standard with a bearing service life of at least 25.000 h (optionally grease- or oil-lubricated).</li> <li>sufficient dimensioning, even at changed operating point (partial or overload operation, <math>Q_{min} = 10\%</math> of BEP*).</li> </ol> </li> <li>Pump can be optimally designed for customer applications due to the high variability of options (material selection, seal selection, high and low temperature application, heating and cooling options, pressure ratings and flange standards). This makes versatile applicability possible.</li> </ul>										
<table border="0"> <tr> <td><math>Q_{max}</math> [m<sup>3</sup>/h]:</td> <td>1.200</td> </tr> <tr> <td><math>H_{max}</math> [m]:</td> <td>147</td> </tr> <tr> <td>Pumped liquid temperature [°C]:</td> <td>- 100°C to 350</td> </tr> <tr> <td>Nominal pressure [bar]:</td> <td>PN16 and PN25</td> </tr> <tr> <td>Nominal diameters of discharge nozzle:</td> <td>DN<sub>d</sub> 25 to 250</td> </tr> </table>	$Q_{max}$ [m <sup>3</sup> /h]:	1.200	$H_{max}$ [m]:	147	Pumped liquid temperature [°C]:	- 100°C to 350	Nominal pressure [bar]:	PN16 and PN25	Nominal diameters of discharge nozzle:	DN <sub>d</sub> 25 to 250	<b>HOW TO SELL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>OEMs/Plant Builders/EPCs:</b> Specialization in the design and construction of process plants. This is mostly new business based on new projects or existing plants. Fewer replacement pumps and spare parts are sold.</li> <li><b>End Customers/Operators:</b> Sometimes carry out new projects or project expansions themselves and purchase the corresponding pumps directly from the manufacturer. Replacement pumps and spare parts are also usually purchased directly from the manufacturer.</li> <li><b>Service Companies:</b> Look after plants/pumps on behalf of operators, offer maintenance/repair as a service. Mainly replacement pumps and spare parts are sold here. Rarely new business.</li> <li><b>Typical Project Duration:</b> approx. 6 - 12 months.</li> <li>For the individual design of the pump, you must understand the problem or application very well.</li> </ul>	<p><i>*Best Efficiency Point</i></p>
$Q_{max}$ [m <sup>3</sup> /h]:	1.200											
$H_{max}$ [m]:	147											
Pumped liquid temperature [°C]:	- 100°C to 350											
Nominal pressure [bar]:	PN16 and PN25											
Nominal diameters of discharge nozzle:	DN <sub>d</sub> 25 to 250											
<b>COMPLEMENTARY PRODUCTS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Block pumps with shaft seal: ALLCHEM CNB</li> <li>Magnet drive pumps mounted on a baseplate: ALLMAG CNH-M/CNH-ML/CMAL</li> <li>Magnet drive pumps close coupled: ALLMAG CNB-M/CMA</li> <li>Centrifugal pumps NT according to EN 733</li> <li>Axial pumps: ALLPRO PPR/PGE/PGF</li> </ul>												

<b>PRODUKT</b>	<b>INDUSTRIEN</b>	<b>WERTVERSPRECHEN</b>										
<p>Horizontale, einstufige, einströmige Spiralgehäuse-Kreiselpumpen nach DIN EN ISO 2858.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wird auch als „Chemienorm“-Kreiselpumpe bezeichnet</li> <li>• Erfüllt die technischen Anforderungen gemäß DIN EN ISO 5199</li> <li>• Pumpe mit Wellendichtung (Einfach- oder Doppelgleitringdichtungsausführungen)</li> <li>• Aggregateaufbau auf einer Grundplatte</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Chemie und Verfahrenstechnik</li> <li>• Allgemeine Industrie</li> </ul> <p> <b>ANWENDUNGEN</b></p> <p>Zum Fördern von</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• nicht aggressiven oder aggressiven</li> <li>• kalten oder heißen</li> <li>• sauberen oder mit Feststoffpartikeln belasteten</li> <li>• viskosen Flüssigkeiten.</li> </ul>	<p>Chemienormpumpe, die konsequent auf hohe Betriebssicherheit konstruiert ist.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pumpenkonstruktion, die seit Jahrzehnten erfolgreich ist und eine verlässliche Designtreue bietet. Dadurch geht erworbenes Service-Know-How nicht verloren und kann weiterhin angewendet werden. Außerdem baut die Konstruktion auf einem Baukastensystem auf, was eine vereinfachte Lagerhaltung von Ersatzteilen ermöglicht.</li> <li>• Für einen dauerhaft zuverlässigen Betrieb sorgt             <ol style="list-style-type: none"> <li>a. ein besonders biegesteifes Wellensystem, das optimale Bedingungen für die Wellendichtung schafft.</li> <li>b. eine standardmäßig großzügig dimensionierte Lagerung mit einer Lagerlebensdauer von mind. 25.000 h (wahlweise fett- oder ölgeschmiert).</li> <li>c. eine ausreichende Dimensionierung, auch bei verändertem Betriebspunkt (Teil- oder Überlastbetrieb, <math>Q_{min} = 10\%</math> von BEP*).</li> </ol> </li> <li>• Pumpe kann durch die hohe Variabilität an Optionen (Materialauswahl, Dichtungsauswahl, Hoch- und Niedertemperatureinsatz, Beheizungs- und Kühlungsoptionen, Druckstufen und Flanschnormen) optimal für die Kundenanwendungen ausgelegt werden. Dadurch vielseitige Einsetzbarkeit möglich.</li> </ul>										
<p> <b>TECHNISCHE DETAILS</b></p> <table border="0"> <tr> <td><math>Q_{max}</math> [m<sup>3</sup>/h]:</td> <td>1.200</td> </tr> <tr> <td><math>H_{max}</math> [m]:</td> <td>147</td> </tr> <tr> <td>Förderflüssigkeitstemperatur [°C]:</td> <td>- 100 bis 350</td> </tr> <tr> <td>Nenndruck [bar]:</td> <td>PN16 und PN25</td> </tr> <tr> <td>Druckstützennennweiten:</td> <td>DN<sub>d</sub> 25 bis 250</td> </tr> </table>	$Q_{max}$ [m <sup>3</sup> /h]:	1.200	$H_{max}$ [m]:	147	Förderflüssigkeitstemperatur [°C]:	- 100 bis 350	Nenndruck [bar]:	PN16 und PN25	Druckstützennennweiten:	DN <sub>d</sub> 25 bis 250	<p> <b>VERKAUFSTRATEGIE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>OEMs/Anlagenbauer/EPCs:</b> Spezialisierung auf Planung und Bau von Prozessanlagen. Hier handelt es sich meistens um Neugeschäfte, die auf neuen Projekten oder bestehenden Anlagen basieren. Es werden weniger Ersatzpumpen und Ersatzteile verkauft.</li> <li>• <b>Endkunden/Betreiber:</b> Führen neue Projekte oder Projekterweiterungen manchmal selbst durch und beziehen die entsprechenden Pumpen direkt vom Hersteller. Auch Ersatzpumpen und Ersatzteile werden in der Regel direkt vom Hersteller bezogen.</li> <li>• <b>Serviceunternehmen:</b> Betreuen Anlagen/ Pumpen im Auftrag der Betreiber, bieten Wartung/Reparatur als Dienstleistung an. Hier werden hauptsächlich Austauschpumpen und Ersatzteile verkauft. Selten Neugeschäfte.</li> <li>• <b>Typische Projektdauer:</b> ca. 6 - 12 Monate</li> <li>• Zur individuellen Auslegung der Pumpe muss zuvor das Problem bzw. die Anwendung sehr gut verstanden werden.</li> </ul>	<p><i>*Best Efficiency Point</i></p>
$Q_{max}$ [m <sup>3</sup> /h]:	1.200											
$H_{max}$ [m]:	147											
Förderflüssigkeitstemperatur [°C]:	- 100 bis 350											
Nenndruck [bar]:	PN16 und PN25											
Druckstützennennweiten:	DN <sub>d</sub> 25 bis 250											
<p> <b>KOMPLEMENTÄRPRODUKTE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blockpumpe mit Wellendichtung: ALLCHEM CNB</li> <li>• Magnetgekuppelte Grundplatten-Pumpe: ALLMAG CNH-M/CNH-ML/CMAL</li> <li>• Magnetgekuppelte Blockpumpen: ALLMAG CNB-M/CMA</li> <li>• “Wassernorm“-Kreiselpumpen: NT nach EN 733</li> <li>• Propellerpumpen: ALLPRO PPR/PGE/PGF</li> </ul>												