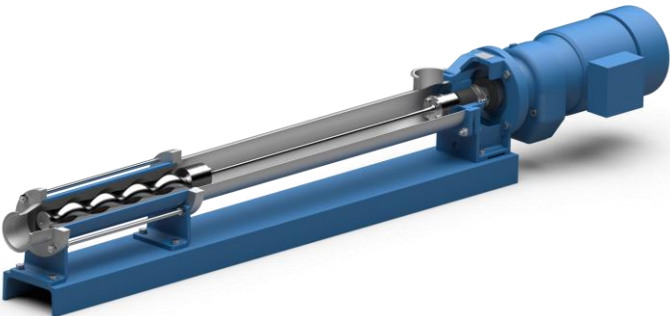
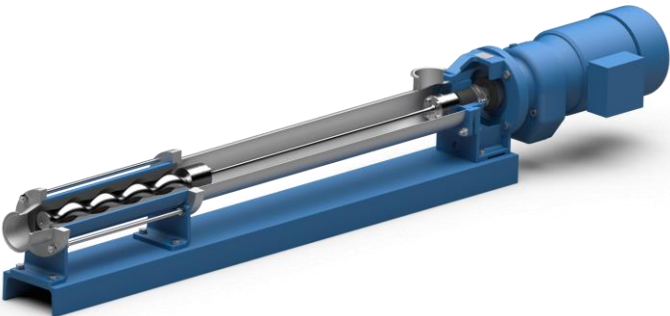
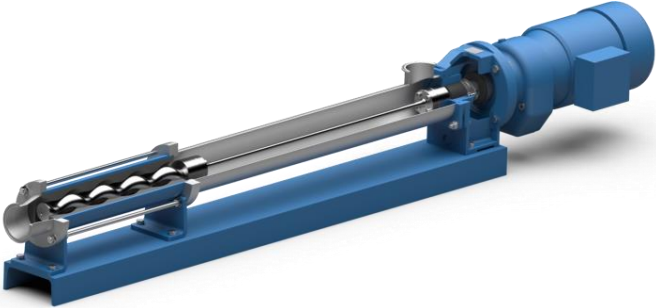


PRODUCTO	INDUSTRIAS	PROPUESTA DE VALOR		
<p>La bomba FE Flexi-Shaft es una bomba de cavidad progresiva que no tiene juntas convencionales, sino que realiza el movimiento excéntrico mediante un eje de conexión flexible.</p> <p>El eje flexible está atornillado tanto al eje de transmisión como al rotor, por lo que se puede desmontar.</p> <p>La bomba FE puede utilizarse para bombear fluidos de baja y alta viscosidad, así como fluidos claros y cargados de sólidos.</p> <p>Está equipada con conexiones Tri-Clamp que garantizan un montaje y desmontaje rápidos en el sistema. La bomba puede diseñarse opcionalmente como solución MiP (mantenimiento in situ).</p> 	<p>La bomba de cavidad progresiva FE puede utilizarse, entre otros, en los siguientes sectores:</p> <p>Producción de Baterías, Química y Tecnología de Procesos, Alimentación y Bebidas.</p>	<p>Característica: Diseño desmontable de la unidad giratoria (rotor - eje flexible - eje motriz).</p> <p>Ventaja: En caso necesario, pueden sustituirse componentes individuales.</p> <p>Ventajas para el cliente: Fácil mantenimiento. Sin sustitución innecesaria de componentes que no están desgastados. Reparación más fácil y rápida, lo que se traduce en un menor coste total de propiedad (TCO).</p>		
<th data-bbox="94 1098 826 1153"> DETALLES TÉCNICOS </th> <td data-bbox="826 456 1404 930"> <th data-bbox="826 456 1404 512"> APLICACIONES </th> <td data-bbox="1404 531 2157 802"> <p>Característica: Diseño dividido en dos piezas del elemento de compresión (prensaestopas).</p> <p>Ventaja: La sustitución y adición de anillos de empaque se puede realizar sin desmontar la bomba > Mantenimiento en el lugar.</p> <p>Beneficio para el cliente: Mantenimiento simplificado y de fácil mantenimiento. Esto reduce el tiempo medio de reparación (MTTR) y el costo total de propiedad (TCO).</p> </td> </td>	DETALLES TÉCNICOS	<th data-bbox="826 456 1404 512"> APLICACIONES </th> <td data-bbox="1404 531 2157 802"> <p>Característica: Diseño dividido en dos piezas del elemento de compresión (prensaestopas).</p> <p>Ventaja: La sustitución y adición de anillos de empaque se puede realizar sin desmontar la bomba > Mantenimiento en el lugar.</p> <p>Beneficio para el cliente: Mantenimiento simplificado y de fácil mantenimiento. Esto reduce el tiempo medio de reparación (MTTR) y el costo total de propiedad (TCO).</p> </td>	APLICACIONES	<p>Característica: Diseño dividido en dos piezas del elemento de compresión (prensaestopas).</p> <p>Ventaja: La sustitución y adición de anillos de empaque se puede realizar sin desmontar la bomba > Mantenimiento en el lugar.</p> <p>Beneficio para el cliente: Mantenimiento simplificado y de fácil mantenimiento. Esto reduce el tiempo medio de reparación (MTTR) y el costo total de propiedad (TCO).</p>
<th data-bbox="94 1353 826 1409"> PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS </th> <td data-bbox="826 930 1404 1536"> <th data-bbox="826 930 1404 986"> CÓMO VENDER </th> <td data-bbox="1404 802 2157 1536"> <p>Característica: Conexión por juego de apriete patentada, autosellante, anticorrosiva y resistente a la contaminación entre la bomba y el accionamiento.</p> <p>Ventaja: Desmontaje y montaje rápidos y sencillos para el servicio. Ejes más pequeños, ya que no hay debilitamiento debido a la perforación transversal.</p> <p>Ventajas para el cliente: Mantenimiento sencillo y simplificado. MTTR reducido. Diámetros de eje y componentes de sellado más pequeños y, por tanto, menor coste total de propiedad.</p> <p>Característica: Solución patentada con un manguito vulcanizado de protección contra el funcionamiento en seco en el estator.</p> <p>Ventaja: Profundidad de instalación uniforme estandarizada. Sin fugas, sin agujero pasante en el estator. Sin puntos débiles en el estator.</p> <p>Beneficio para el cliente: La protección del estator contra el sobrecalentamiento es posible en todas las bombas. Se evitan daños importantes en la bomba. Se puede reequipar en cualquier momento. No hay riesgo de que se formen depósitos en la zona del manguito del sensor.</p> </td> </td>	PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS	<th data-bbox="826 930 1404 986"> CÓMO VENDER </th> <td data-bbox="1404 802 2157 1536"> <p>Característica: Conexión por juego de apriete patentada, autosellante, anticorrosiva y resistente a la contaminación entre la bomba y el accionamiento.</p> <p>Ventaja: Desmontaje y montaje rápidos y sencillos para el servicio. Ejes más pequeños, ya que no hay debilitamiento debido a la perforación transversal.</p> <p>Ventajas para el cliente: Mantenimiento sencillo y simplificado. MTTR reducido. Diámetros de eje y componentes de sellado más pequeños y, por tanto, menor coste total de propiedad.</p> <p>Característica: Solución patentada con un manguito vulcanizado de protección contra el funcionamiento en seco en el estator.</p> <p>Ventaja: Profundidad de instalación uniforme estandarizada. Sin fugas, sin agujero pasante en el estator. Sin puntos débiles en el estator.</p> <p>Beneficio para el cliente: La protección del estator contra el sobrecalentamiento es posible en todas las bombas. Se evitan daños importantes en la bomba. Se puede reequipar en cualquier momento. No hay riesgo de que se formen depósitos en la zona del manguito del sensor.</p> </td>	CÓMO VENDER	<p>Característica: Conexión por juego de apriete patentada, autosellante, anticorrosiva y resistente a la contaminación entre la bomba y el accionamiento.</p> <p>Ventaja: Desmontaje y montaje rápidos y sencillos para el servicio. Ejes más pequeños, ya que no hay debilitamiento debido a la perforación transversal.</p> <p>Ventajas para el cliente: Mantenimiento sencillo y simplificado. MTTR reducido. Diámetros de eje y componentes de sellado más pequeños y, por tanto, menor coste total de propiedad.</p> <p>Característica: Solución patentada con un manguito vulcanizado de protección contra el funcionamiento en seco en el estator.</p> <p>Ventaja: Profundidad de instalación uniforme estandarizada. Sin fugas, sin agujero pasante en el estator. Sin puntos débiles en el estator.</p> <p>Beneficio para el cliente: La protección del estator contra el sobrecalentamiento es posible en todas las bombas. Se evitan daños importantes en la bomba. Se puede reequipar en cualquier momento. No hay riesgo de que se formen depósitos en la zona del manguito del sensor.</p>
<p>Protección contra funcionamiento en seco ATLS-T, Bomba peristáltica ASH</p>	<p>La bomba FE Flexi-Shaft se utiliza generalmente en aplicaciones en las que la contaminación del líquido bombeado debido a posibles daños en las juntas conlleva riesgos y problemas. Esto incluye la contaminación de lotes o incluso pérdidas de lotes completos.</p> <p>Un ejemplo de aplicación actual:</p> <ul style="list-style-type: none"> Producción de baterías para vehículos eléctricos: manipulación de lodos de litio. <ul style="list-style-type: none"> Las bombas FE Flexi-Shaft se ofrecen principalmente a operadores, fabricantes de equipos originales (OEM) y constructores y planificadores de sistemas que valoran los tiempos de inactividad cortos, el mantenimiento sencillo y, por lo tanto, un bajo coste total de propiedad (TCO). Entre sus características exclusivas se incluyen el diseño desmontable de la unidad giratoria, el conjunto de sujeción patentado, el prensaestopas de dos piezas y la solución inteligente de protección integrada contra el funcionamiento en seco (patentada). 			

PRODUCT	INDUSTRIES	VALUE PROPOSITION												
<p>The FE Flexi-Shaft pump is a progressing cavity pump that has no conventional joints, but realizes the eccentric movement via a flexible connecting shaft.</p> <p>The flexible shaft is bolted to both the drive shaft and the rotor and can therefore be detached.</p> <p>The FE pump can be used for pumping low to high viscosity as well as clear and solids-laden fluids.</p> <p>It is equipped with Tri-Clamp connections which ensure quick installation and removal in the system. The pump can optionally be designed as a MiP (Maintenance in Place) solution.</p> 	<p>The FE progressing cavity pump can be used in the following industries, among others:</p> <p>Battery Production, Chemicals & Process Technology, Food & Beverages</p>	<p>Feature: Detachable design of the rotating unit (rotor - flexi-shaft - drive shaft).</p> <p>Advantage: Single components can be replaced, if necessary.</p> <p>Customer Benefit: Maintenance friendly. No unnecessary replacement of components that are not worn out. Easier and faster repair, resulting in lower Total Cost of Ownership (TCO).</p>												
TECHNICAL DETAILS <table border="1" data-bbox="94 1155 826 1353"> <tr> <td>Max. Flow Rate</td> <td><i>l/min</i></td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>Max. Differential Pressure</td> <td><i>Bar</i></td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>Max. Temperature</td> <td><i>°C</i></td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Max. Viskosity</td> <td><i>mPas</i></td> <td>270.000</td> </tr> </table>	Max. Flow Rate	<i>l/min</i>	500	Max. Differential Pressure	<i>Bar</i>	12	Max. Temperature	<i>°C</i>	100	Max. Viskosity	<i>mPas</i>	270.000	APPLICATIONS <p>The FE Flexi-Shaft pump is generally used for applications where contamination of the pumped liquid due to potential joint damage leads to risks and problems. This includes batch contamination or even complete batch losses.</p> <p>A current application example:</p> <ul style="list-style-type: none"> Battery production for electric vehicles: handling of lithium slurry 	<p>Feature: Two-piece split design of compression element (stuffing box).</p> <p>Advantage: Replacement and addition of packing rings can be done without dismantling the pump > Maintenance in Place.</p> <p>Customer Benefit: Service-friendly, simplified maintenance. This reduces the Mean Time to Repair (MTTR) and lowers the TCO.</p>
Max. Flow Rate	<i>l/min</i>	500												
Max. Differential Pressure	<i>Bar</i>	12												
Max. Temperature	<i>°C</i>	100												
Max. Viskosity	<i>mPas</i>	270.000												
COMPLEMENTARY PRODUCTS <p>Dry run protection ATLS-T, Peristaltic Pump ASH</p>	HOW TO SELL <ul style="list-style-type: none"> FE Flexi-Shaft pumps are primarily offered to operators, OEMs, and system builders and planners who value short downtimes, easy maintenance and therefore low total cost of ownership (TCO). Unique features include the detachable design of the rotating unit, the patented clamping set, the two-part stuffing box gland and the smart solution of integrated dry run protection (patented). 	<p>Feature: Patented, self-sealing, corrosion-free and contamination-resistant clamping set connection between pump and drive.</p> <p>Advantage: Quick and easy disassembly and assembly for service. Smaller shafts, as there is no weakening due to cross drilling.</p> <p>Customer Benefit: Service-friendly, simplified maintenance. Reduced MTTR. Smaller shaft diameters and sealing components and therefore lower TCO.</p> <p>Feature: Patented solution with a vulcanized dry-running protection sleeve in the stator.</p> <p>Advantage: Standardized uniform installation depth. No leakage, no through hole in the stator. No weak point on the stator.</p> <p>Customer Benefit: Protection of the stator against overheating is possible for every pump. Major pump damage can be avoided. Can be retrofitted at any time. No risk of deposits forming in the area of the sensor sleeve.</p>												

PRODUKT	INDUSTRIEN	WERTVERSPRECHEN												
<p>Die FE Flexi-Shaft Pumpe ist eine Exzenterschneckenpumpe, die keine konventionellen Gelenke hat, sondern die exzentrische Bewegung über eine Biegestabwelle realisiert.</p> <p>Die Biegestabwelle ist sowohl zur Antriebswelle als auch zum Rotor hin verschraubt, und somit trennbar.</p> <p>Die FE Pumpe kann zur Förderung von niedrig- bis hochviskosen sowie klaren und feststoffbeladenen Fördermedien eingesetzt werden.</p> <p>Sie ist mit Tri-Clamp Anschlüssen ausgestattet die eine schnelle Installation und Deinstallation in der Anlage gewährleisten. Optional kann die Pumpe als MiP (Maintenance in Place) ausgeführt werden.</p> 	<p>Die FE Exzenterschneckenpumpe ist u. a. in folgenden Industrien einsetzbar:</p> <p>Batterieherstellung, Chemie & Prozesstechnik, Getränke & Lebensmittel</p>	<p>Feature: Trennbare Konstruktion der rotierenden Einheit (Rotor - Biegestab - Antriebswelle).</p> <p>Vorteil: Einzelne Komponenten können im Bedarfsfall getauscht werden.</p> <p>Kundennutzen: Servicefreundlich. Kein unnötiger Austausch von Komponenten, die nicht verschlissen sind. Einfachere und schnellere Reparatur und somit geringere (TCO).</p>												
<th data-bbox="94 1098 826 1157"> TECHNISCHE DETAILS </th> <th data-bbox="826 459 1404 518"> ANWENDUNGEN </th> <th data-bbox="1404 518 2143 746"> <p>Feature: Zweigeteilte Stopfbuchsbrille.</p> <p>Vorteil: Ersatz und Nachlegen von Packungsrings kann ohne Demontage der Pumpe erfolgen > Maintenance in Place.</p> <p>Kundennutzen: Servicefreundlich, vereinfachte Wartung. Dadurch verkürzte Reparaturzeit (MTTR) und geringere TCO.</p> </th>	TECHNISCHE DETAILS	ANWENDUNGEN	<p>Feature: Zweigeteilte Stopfbuchsbrille.</p> <p>Vorteil: Ersatz und Nachlegen von Packungsrings kann ohne Demontage der Pumpe erfolgen > Maintenance in Place.</p> <p>Kundennutzen: Servicefreundlich, vereinfachte Wartung. Dadurch verkürzte Reparaturzeit (MTTR) und geringere TCO.</p>											
	<p>Die FE Flexi-Shaft Pumpe wird in der Regel für Anwendungen genutzt, bei denen eine Verunreinigung des Fördermediums durch potenzielle Gelenkschäden zu Risiken und Problemen führt. Damit sind Chargenverunreinigung oder auch komplette Chargenausfälle gemeint.</p> <p>Ein aktuelles Anwendungsbeispiel:</p> <ul style="list-style-type: none"> Batterieherstellung für Elektrofahrzeuge: Förderung von Lithiumschlamm 	<p>Feature: Patentierte, selbstdichtende, rostfreie und verschmutzungsunempfindliche Spannsatzverbindung zwischen Pumpe und Antrieb.</p> <p>Vorteil: Problemlose und schnelle Demontage und Montage im Servicefall möglich. Kleinere Wellen, da keine Schwächung durch Querbohrung entsteht.</p> <p>Kundennutzen: Servicefreundlich, vereinfachte Wartung, verkürzte Reparaturzeit (MTTR). Kleinere Wellendurchmesser und Dichtungskomponenten und somit geringere TCO.</p>												
	VERKAUFSSTRATEGIE	<p>Feature: Patentierte Lösung mit einvulkanisierter Trockenlaufschutz-Hülse im Stator.</p> <p>Vorteil: Genormte einheitliche Einbautiefe. Keine Leckage, keine durchgehende Bohrung im Stator. Keine Schwachstelle am Stator.</p> <p>Kundennutzen: Absicherung des Stators gegen Überhitzung bei jeder Pumpe möglich. Größerer Schaden an Pumpen kann vermieden werden. Jederzeit nachrüstbar. Kein Risiko, dass sich Ablagerungen im Bereich der Fühlerhülse bilden.</p>												
<table border="1"> <tr> <td>Max. Fördermenge</td> <td><i>l/min</i></td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>Max. Differenzdruck</td> <td><i>Bar</i></td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>Max. Temperatur</td> <td><i>°C</i></td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Max. Viskosität</td> <td><i>mPas</i></td> <td>270.000</td> </tr> </table>	Max. Fördermenge	<i>l/min</i>	500	Max. Differenzdruck	<i>Bar</i>	12	Max. Temperatur	<i>°C</i>	100	Max. Viskosität	<i>mPas</i>	270.000	<ul style="list-style-type: none"> FE Flexi-Shaft Pumpen werden in erster Linie Betreibern, OEMs sowie Anlagenbauern und -planern angeboten, die großen Wert auf kurze Ausfallzeiten, einfache Wartung und damit niedrige Total Cost of Ownership (TCO) legen. Alleinstellungsmerkmale sind das trennbare Design der rotierenden Einheit, der patentierte Spannsatz, die zweigeteilte Stopfbuchsbrille und die smarte Lösung einen Trockenlaufschutz zu integrieren (Patent). 	
Max. Fördermenge	<i>l/min</i>	500												
Max. Differenzdruck	<i>Bar</i>	12												
Max. Temperatur	<i>°C</i>	100												
Max. Viskosität	<i>mPas</i>	270.000												
KOMPLEMENTÄRPRODUKTE														
<p>Trockenlaufschutz ATLS-T, Schlauchpumpe ASH</p>														